

# WAYEL



## E-SCOOTER



# el futuro es electrizante

La movilidad urbana está cambiando.  
El mundo de las dos ruedas por fin está  
preparado para la revolución eléctrica.

Los nuevos scooters eléctricos WAYEL se mueven con agilidad en el tráfico urbano. Son cómodos gracias a los asientos de ecopiel, ecológicos porque no tienen emisiones, perfectamente seguros con frenos de disco delanteros y traseros.

Están equipados con motores BOSCH ultraeficientes, que brindan el equilibrio adecuado entre rendimiento y uso de energía.

Los e-scooters de WAYEL se benefician de ecoincentivos estatales y regionales, están exentos de impuestos durante cinco años y, además, tienen costes de mantenimiento notablemente reducidos y circulan en las LTZ de la mayoría de los municipios italianos\*.



an electrifying future

Urban mobility is changing. The world of two  
wheels is finally ready for the electric revolution.

The new WAYEL electric scooters move with agility in urban traffic. They are comfortable thanks to the eco-leather seats, ecological because they have no emissions and safe with front and rear disc brakes.

They are equipped with ultra-efficient BOSCH motors, which give the right balance between performance and energy consumption.

WAYEL electric scooters benefit from state and regional eco-incentives, are exempt from road tax for five years and they have significantly reduced maintenance costs, and circulate in the LTZ of most Italian municipalities\*.

\* Los incentivos y beneficios pueden variar con el tiempo y diferir según el país de residencia.

Incentives and facilities may vary according to time and differ depending on your country.



**FIVE**

**WAVE**  
**TEL**

**WAVE**

# pasión, competencia innovación en la fábrica de cero emisiones

**WAYEL es una marca FIVE - Fabbrica Italiana Veicoli Elettrici - el Grupo italiano que se ha convertido, en pocos años, en el punto de referencia para la movilidad eléctrica y sostenible.**

Nacida con la intención de trasladar la producción de bicicletas y ciclomotores eléctricos de China a Italia, la fábrica FIVE representa el primer proyecto capaz de combinar eficiencia energética, producción industrial y sostenibilidad ambiental según los principios de la lógica ZEB (Zero Energy Building).

La sede de FIVE está ubicada en el corazón industrial de Bolonia, se extiende por un total de 7.000 metros cuadrados construidos, con una zona verde de unos 700 metros cuadrados.

FIVE produce las bicicletas eléctricas Made in Italy Wayel e Italwin, distribuye el patinete eléctrico uGO, los minicoches eléctricos M1 y M2 bajo la marca Today Sunshine y el minicoche eléctrico Eli Zero en Italia.

Con sus vehículos eléctricos, FIVE contribuye a apoyar el futuro de la movilidad innovadora, económica y verde.

**FIVE**  
Fabbrica Italiana Veicoli Elettrici

# passion, expertise and innovation in a zero emission factory

**WAYEL is a trademark of FIVE - Fabbrica Italiana Veicoli Elettrici - the italian Group that has become, in a few years, the benchmark for electrical and eco-friendly mobility.**

Established with the aim of relocating the production of electric bicycles and mopeds from China to Italy following the principles of ZEB (Zero Energy Building), FIVE factory is the first project able to combine energy efficiency, industrial production and environmental sustainability.

FIVE headquarters, located in the industrial heart of Bologna, extends for a total 7,000 sqm of buildings, with a green area of about 700 sqm.

FIVE produces Wayel and Italwin made in Italy electric bikes, distributes in Italy the uGO electric kick scooter, the M1 and M2 electric minicars under the Today Sunshine brand and the electric minicar Eli Zero.

With its electric vehicles, FIVE contributes to supporting the future of innovative, economic and green mobility.

# Los scooters eléctricos Wayel duplican la autonomía de kilometraje

How? WAYEL has equipped its electric scooters with a double battery. W1 and W2 can accommodate a second battery (optional) which, inserted inside the compartment under the saddle, offers the opportunity to double the autonomy of your electric scooter.

The batteries are removable and rechargeable from a domestic power socket, using the supplied battery charger.

Practical and easy to manage, there are two ways to recharge the batteries: connect the battery charger to a 220V socket in your box, or quickly remove one or both battery packs and take them home to charge.

The scooter runs with a single battery, if, for example, you have to travel about 50 km within a urban circuit to go from home to work and back, only one battery pack will be enough. This way you can leave the second battery charging at home and move with a lighter vehicle and, in this case, reduce energy consumption.

The batteries are lithium-ion, guaranteeing excellent performance. The battery pack is positioned in the center of the scooter at the height of the wheels, in order to make driving easy and above all safe.

## Wayel electric scooters double the range of travel

¿Como? WAYEL ha equipado sus patinetes eléctricos con doble batería. W1 y W2 pueden alojar una segunda batería (opcional) que, insertada en el compartimento debajo del sillín, te ofrece la oportunidad de **duplicar la autonomía de tu scooter eléctrico**.

**Las baterías son extraíbles y recargables desde una toma de corriente doméstica, utilizando el cargador de batería suministrado.**

**Práctico y fácil de manejar, hay dos formas convenientes de cargar:** conecte el cargador a un enchufe normal de 220V en su caja, o saque una o ambas baterías en un instante, lléveselas a casa y cárguelas.

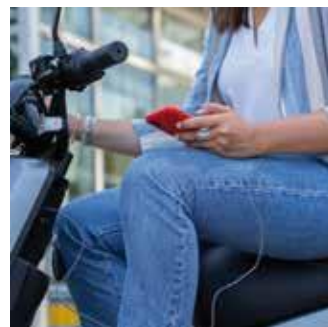
**El scooter funciona sin problemas con una sola batería**, por ejemplo, si tienes que recorrer unos 50 km dentro de un circuito urbano para ir de casa a la oficina y viceversa, bastará con una sola batería. Así puedes dejar la segunda batería cargando en casa y desplazarte con un vehículo más ligero y, en este caso, reducir el gasto energético.

Las baterías son de iones de litio, lo que garantiza un excelente rendimiento. El paquete de baterías está colocado en el centro del scooter a la altura de las ruedas, para que sea fácil de manejar y, sobre todo, seguro de conducir.



4 razones 'de serie'  
para elegir  
W1, W2 e W3

4 reasons to  
choose W1, W2  
and W3



#### CARGA USB

Siempre conectado con la toma USB para recargar tu smartphone.

#### USB CHARGING

Always connected with the USB socket to recharge your smartphone.

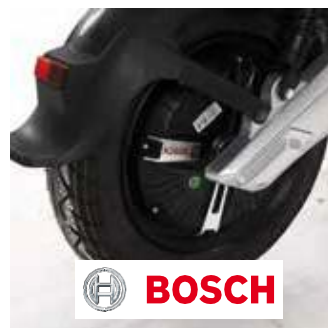


#### PROTECCIÓN ANTI-ROBO

Antirrobo suministrado que emite un sonido de advertencia y protege su scooter de personas malintencionadas.

#### THEFT PROTECTION

Supplied anti-theft that emits an alert sound and protects your scooter from malicious people.



#### MOTORES BOSCH

Motor de transmisión directa sin escobillas BOSCH, robusto, confiable, eficiente, integrado en la rueda trasera; desarrolla una potencia nominal de 1500W per W1, 2000W per W2 e 4000W per W3.

#### BOSCH MOTORS

BOSCH brushless direct drive motor, robust, reliable, efficient, integrated in the rear wheel; develops a rated power of 1500W for W1, 2000W for W2 and 4000W for W3.



#### PANTALLA LCD

Pantalla LCD retroiluminada para monitorear constantemente las funciones necesarias cuando está en movimiento (batería y velocidad).

#### LCD DISPLAY

Backlit LCD display to constantly monitor the necessary functions when you are on the move (battery and speed).

# W1



## EL SCOOTER ELÉCTRICO DE ASPECTO JOVEN Y CONTEMPORÁNEO

Para moverte por la ciudad con cero emisiones con un vehículo práctico, ágil y silencioso. Un scooter con una excelente relación calidad-precio, al que no le faltan detalles para llamar la atención. Las luces delanteras y traseras son LED, la pantalla LCD te mantiene informado de la carga restante, las ruedas bajas son antipinchazos. El motor BOSCH entrega el empuje de manera fluida y continua, logra la eficiencia para divertirse en cada movimiento urbano.

## THE ELECTRIC SCOOTER WITH A FRESH AND CONTEMPORARY LOOK

To travel the city with a zero-emission, agile and silent vehicle. A scooter with an excellent quality-price ratio, with lots of details to attract attention. Front and rear lights are LED, the LCD display keeps you informed about the remaining charge, the low wheels are puncture-resistant. The BOSCH engine delivers thrust smoothly and continuously, managing efficiency to let you enjoy every urban trip.

### BATERÍAS | BATTERIES



IONES DE LITIO | LITHIUM  
CELLS 48 V - 26 Ah: 1248 Wh



<50 km  
(batería única | single battery)



Opcional: adición de una segunda batería en el compartimento debajo del sillín, para duplicar la autonomía del scooter. Optional: add a second battery under the seat, to double the autonomy



20%



2 personas | people  
max 150 kg



COLORES | COLOURS  
TITANIO | TITANIUM



DIMENSIÓN | DIMENSIONS  
1700x700x1050 mm



RUEDAS | WHEELS  
80/100 x 10" tubeless



MOTOR | MOTOR  
BOSCH 1,5 kW



FRENOS | BRAKES  
de disco delanteros y traseros  
front and rear disc brake



VELOCIDAD MÁXIMA | MAX SPEED  
45 km/h



MAXIMA CAPACIDAD | MAX LOAD  
150 kg



SILLÍN | SADDLE  
piel sintética | faux leather



LUCES | LIGHTS  
LED



PANTALLA  
LCD



SISTEMA ANTIRROBO POR SONIDO  
ANTI-THEFT SOUND SYSTEM



USB





### MOTOR TRASERO INTEGRADO BOSCH 1,5 KW

El sistema de conducción BOSCH combina rendimiento, calidad y robustez. La gestión óptima del consumo de energía permite una buena autonomía de conducción y una mayor duración de la batería.

### INTEGRATED BOSCH 1.5 KW REAR MOTOR

The BOSCH drive system guarantees optimized driving performance with superior quality and robustness. Lower energy consumption of the battery leads to longer driving distance and longer battery lifetime.



### FRENOS DE DISCO DELANTEROS Y TRASEROS

Los frenos de disco determinan una alta fuerza de frenado. La distancia de frenado se reduce en un 15%. El frenado es sin fricción, para proteger el motor trasero.

### FRONT AND REAR DISC BRAKES

Disc brakes have a high braking force and reduce the stoppage space of 15%. The breaking is very smooth, in order to protect the back motor.



### UNIDAD DE CONTROL CON PANTALLA LCD

Pantalla LCD retroiluminada para monitorear constantemente las funciones necesarias cuando estás en movimiento (batería y velocidad).

### CONTROL UNIT WITH LCD DISPLAY

On the handlebar, the control unit with clear LCD display informs you of the battery charge status.



### OPTIONAL

PLACA PARA BAÚL  
PLATE FOR STORAGE CASE

BAÚL (PORTA OBJETOS)  
STORAGE CASE

PARABRISAS | WINDSHIELD

# W2



## INTELIGENTE Y DE RENDIMIENTO, EL SCOOTER ELÉCTRICO QUE DIVIERTE CON ESTILO

W2 usa baterías con celdas de última generación. Con una autonomía de hasta 60 km, es el vehículo para la escuela, el trabajo y los viajes de fin de semana. Salga a descubrir la ciudad y sus alrededores con el motor BOSCH ultraeficiente, el rendimiento y el consumo de energía están siempre bajo control.

Las líneas vintage redondeadas rediseñadas de manera futurista le dan al scooter eléctrico W2 el encanto atemporal de un diseño clásico.

## SMART AND PERFORMING, THE ELECTRIC SCOOTER THAT COMBINES FUN AND STYLE

W2 uses batteries with advanced cells. With an autonomy range of up to 60 km, this is the vehicle for school, work and weekend trips. Travel around the city and its surroundings has never been so easy with the ultra-efficient BOSCH engine, performance and energy consumption are always under control. Rounded vintage lines are redesigned in a futuristic fashion to give the W2 electric scooter the timeless charm of a design classic.

### BATERÍAS | BATTERIES



IONES DE LITIO | LITHIUM CELLS  
60 V - 23,4 Ah: 1404 Wh



<50 km  
(batería única | single battery)



IONES DE LITIO | LITHIUM CELLS  
60 V - 26 Ah: 1560 Wh | celdas Samsung cells



<60 km  
(batería única | single battery)



Opcional: adición de una segunda batería en el compartimento debajo del sillín, para duplicar la autonomía del scooter  
Optional: add a second battery under the seat, to double the autonomy



25%



2 personas | people  
max 150 kg



COLORES | COLOURS  
VERDE BRITÁNICO | BRITISH GREEN  
BLANCO | WHITE



DIMENSIÓN | DIMENSIONS  
1740x680x1090 mm



RUEDAS | WHEELS  
90/90 x 10" tubeless



MOTOR | MOTOR  
BOSCH 2 kW



FRENOS | BRAKES  
de disco delanteros y traseros  
front and rear disc brake



VELOCIDAD MÁXIMA | MAX SPEED  
45 km/h



MAXIMA CAPACIDAD | MAX LOAD  
150 kg



SILLÍN | SADDLE  
piel sintética | faux leather



LUCES | LIGHTS  
LED



PANTALLA  
LCD



SISTEMA ANTIRROBO POR SONIDO  
ANTI-THEFT SOUND SYSTEM



USB



### MOTOR TRASERO INTEGRADO BOSCH 2 KW

Motor BOSCH de 2 kW para transformar la conducción en una experiencia extraordinaria. El rendimiento es mejor: la potencia y el par combinados dan como resultado una aceleración rápida y un mayor empuje cuesta arriba.

#### INTEGRATED BOSCH 2 KW REAR MOTOR

To turn driving into an extraordinary experience a 2 kW rear motor is installed on the back wheel. Improved driving performance with higher efficiency and additional torque for powerful climbing capability and faster acceleration.



### FRENOS DE DISCO DELANTEROS Y TRASEROS

Los frenos de disco determinan una alta fuerza de frenado. La distancia de frenado se reduce en un 15%. El frenado es sin fricción, para proteger el motor trasero.

#### FRONT AND REAR DISC BRAKES

Disc brakes have a high braking force and reduce the stoppage space of 15%. The breaking is very smooth, in order to protect the back motor.



### PANEL DE INSTRUMENTACIÓN LCD INTELIGENTE

La pantalla proporciona diagnósticos básicos en un instante: la velocidad y el alcance son visibles de un solo vistazo.

#### SMART LCD DISPLAY

The display provides basic information in an instant, with a single glance speed and autonomy are visible.



#### OPTIONAL

PLACA PARA BAÚL  
PLATE FOR STORAGE CASE



BAÚL (PORTA OBJETOS)  
STORAGE CASE

PARABRISAS | WINDSHIELD

# W3



## EL ENCANTO VINTAGE QUE ENCIERRA LA TECNOLOGÍA DEL FUTURO

Diseño original y formas llamativas, W3 destaca por su atención al detalle, como los faros LED de alta tecnología.

El rendimiento del motor alemán Bosch de 4000W es equivalente al de un 125cc. Los neumáticos son de 12" para una conducción estable y cómoda. El frenado combinado distribuye el efecto a los discos delanteros y traseros. Doble batería de litio LG para un mayor rango de autonomía.

## THE VINTAGE CHARM THAT BRINGS THE TECHNOLOGY OF THE FUTURE

Original design and eye-catching shapes, W3 stands out for its special details, such as the high-tech LED headlights.

The performance of the German 4000 W Bosch motor is equivalent to that of a 125 cc. The tires are 12" for a comfortable ride. Combined braking system distributes the force on the front and rear discs. Double LG lithium battery for a wider range of autonomy.

### BATERÍAS | BATTERIES



IONES DE LITIO | LITHIUM CELLS  
2x 60 V - 31,5 Ah: 3780 Wh | celdas LG cells  
<100 km



30%



2 personas |  
peoplemax 150 kg



COLORES | COLOURS  
TITANIO | TITANIUM



DIMENSIÓN | DIMENSIONS  
1865x700x1113 mm



RUEDAS | WHEELS  
120/70 x 12" tubeless



MOTOR | MOTOR  
BOSCH 4 kW



FRENOS | BRAKES  
de disco delanteros y traseros con  
sistema de frenado combinado  
CBS front and rear disc brake



VELOCIDAD MÁXIMA | MAX SPEED  
75 km/h



MAXIMA CAPACIDAD | MAX LOAD  
150 kg



SILLÍN | SADDLE  
piel sintética | faux leather



LUCES | LIGHTS  
LED



PANTALLA  
LCD



SISTEMA ANTIRROBO POR SONIDO  
ANTI-THEFT SOUND SYSTEM



COMPARTIMIENTO BAJO ASIENTO PARA CASCO  
UNDER-SEAT HELMET COMPARTMENT



### MOTOR TRASERO INTEGRADO BOSCH 4 KW

Motor BOSCH de 4 kW para un rendimiento equivalente al de un motor térmico de 125 cc. Su empuje es vigoroso e inmediato. El par crece sin vacilación y el motor responde bruscamente nada más pisar el acelerador.

#### INTEGRATED BOSCH 4 KW REAR MOTOR

4 kW BOSCH engine for performance equivalent to that of a 125 cc heat engine. Its thrust is vigorous and immediate. The torque grows without hesitation and the engine responds quickly as soon as the accelerator is activated.



### FRENO DE DISCO COMBINADO

El frenado combinado distribuye la fuerza de frenado a ambos discos para evitar el bloqueo de las ruedas y mejorar la seguridad.

#### COMBINED BRAKING SYSTEM

Combined braking system distributes the braking force to both discs to prevent wheel lock and improve safety.



### PANEL DE INSTRUMENTACIÓN LCD INTELIGENTE

La pantalla proporciona diagnósticos básicos en un instante: la velocidad y el alcance son visibles de un solo vistazo.

#### SMART LCD DISPLAY

The display provides basic information in an instant, with a single glance speed and autonomy are visible.

### OPTIONAL

 PARABRISAS | WINDSHIELD



un servicio preciso y especial dedicado a todos nuestros clientes.

La calidad y fiabilidad de la marca WAYEL se reflejan en la eficiente red de revendedores especializados, ampliamente distribuidos en Italia y Europa.

En las tiendas WAYEL encontrará personal competente, capaz de garantizar un servicio calificado en la guía de compra y una asistencia postventa impecable. Elegimos cuidadosamente a nuestros distribuidores que reciben una formación adecuada sobre las características de los scooters: nuestro objetivo es ofrecerle calidad y competencia, siempre.

De esta manera podrás disfrutar de tu scooter eléctrico WAYEL durante mucho tiempo y, gracias a la formación continua, nuestros distribuidores también podrán ofrecerte la asistencia técnica necesaria tras la compra y orientarte en la elección correcta de los repuestos. En la plataforma [www.five-service.it](http://www.five-service.it), puede registrar su modelo WAYEL y comprar servicios útiles para su scooter, como la garantía extendida de la batería\*.

#### DEDICADO A NUESTROS DISTRIBUIDORES

En la plataforma [www.five-service.it](http://www.five-service.it), junto con una aplicación dedicada, FIVE ofrece a sus revendedores un servicio de 360 ° para solicitar asistencia: nuestros revendedores tendrán la oportunidad de acceder a los archivos de solicitud de asistencia, descargar manuales de productos, consultar el catálogo de repuestos.

**FIVE**  
Fabbrica Italiana Veicoli Elettrici

an accurate and special service dedicated to all our customers.

Quality and reliability of the WAYEL brand are reflected in the efficient network of specialized dealers, widely distributed in Italy and Europe.

All of the Wayel resellers can ensure a qualified service in the buying guide, and an impeccable assistance in the after-sales. We carefully choose our dealers and give them adequate training about the features of the WAYEL models: our goal is to offer you quality and expertise.

In this way you will be able to enjoy your WAYEL electric scooter for a long time and, thanks to continuous training, our specialized dealers will also be able to offer you the necessary technical assistance after the purchase and address you in the choice of spare parts. On the website [www.five-service.it](http://www.five-service.it), customers can register their products and buy services, such as extended battery warranty.

#### DEDICATED TO OUR DEALERS

On the [www.five-service.it](http://www.five-service.it) platform, together with a dedicated app, FIVE offers its resellers a 360° service to request assistance: our dealers will have the possibility to access assistance request files, download product manuals and consult the spare parts catalog\*.

\* Las ofertas comerciales y los servicios pueden variar de un país a otro.

Commercial offers and services may vary depending on your country.





wayel.it



11/2021



# WAYEL

Electricbikes

Via Cerodolo 4 | 40138 Bologna | Italy  
[www.wayel.it](http://www.wayel.it) | [info@wayel.it](mailto:info@wayel.it)

**FIVE**  
Fabbrica Italiana Veicoli Elettrici