

W1



LO SCOOTER ELETTRICO DAL LOOK GIOVANE E CONTEMPORANEO

Per viaggiare in città a zero emissioni con un mezzo pratico, agile e silenzioso. Uno scooter dall'ottimo rapporto qualità-prezzo, al quale non mancano i dettagli per attirare l'attenzione. Le luci anteriori e posteriori sono a LED, il display LCD tiene informati sulla carica rimanente, le ruote basse sono antiforatura. Il motore BOSCH eroga la spinta in maniera fluida e continua, gestisce l'efficienza per divertirsi a ogni spostamento urbano.

THE ELECTRIC SCOOTER WITH A FRESH AND CONTEMPORARY LOOK

To travel the city with a zero-emission, agile and silent vehicle. A scooter with an excellent quality-price ratio, with lots of details to attract attention. Front and rear lights are LED, the LCD display keeps you informed about the remaining charge, the low wheels are puncture-resistant. The BOSCH engine delivers thrust smoothly and continuously, managing efficiency to let you enjoy every urban trip.

BATTERIE | BATTERIES



IONI DI LITIO | LITHIUM CELLS
48V - 26Ah: 1248 Wh



<50 km
(batteria singola | single battery)



Opzionale: aggiunta di una seconda batteria nel vano sottosella, per raddoppiare l'autonomia dello scooter
Optional: add a second battery under the seat, to double the autonomy



20%



2 persone | people
max 150 kg



COLORI | COLOURS
TITANIO | TITANIUM



DIMENSIONE | DIMENSIONS
1700x700x1050 mm



RUOTE | WHEELS
80/100 x 10" tubeless



MOTORE | MOTOR
BOSCH 1,5 kW



FRENI | BRAKES
anteriore e posteriore a disco
front and rear disc brake



VELOCITÀ MASSIMA | MAX SPEED
45 km/h



PORTATA MASSIMA | MAX LOAD
150 kg



SELLA | SADDLE
ecopelle | faux leather



LUCI | LIGHTS
LED



DISPLAY
LCD



SISTEMA ANTIFURTO SONORO
ANTI-THEFT SOUND SYSTEM



USB



MOTORE POSTERIORE INTEGRATO BOSCH 1,5 KW

Il sistema di guida BOSCH unisce prestazioni, qualità e robustezza. La gestione ottimale del consumo di energia consente una buona autonomia di guida e una maggiore durata di vita della batteria.

INTEGRATED BOSCH 1.5 KW REAR MOTOR

The BOSCH drive system guarantees optimized driving performance with superior quality and robustness. Lower energy consumption of the battery leads to longer driving distance and longer battery lifetime.



FRENI A DISCO ANTERIORI E POSTERIORI

I freni a disco determinano un'elevata forza frenante. Lo spazio di arresto è ridotto del 15%. La frenata è senza frizioni, per proteggere il motore posteriore.

FRONT AND REAR DISC BRAKES

Disc brakes have a high braking force and reduce the stoppage space of 15%. The breaking is very smooth, in order to protect the back motor.



CENTRALINA CON DISPLAY LCD

Display LCD retroilluminato per monitorare costantemente le funzioni necessarie quando sei in movimento (batteria e velocità).

CONTROL UNIT WITH LCD DISPLAY

On the handlebar, the control unit with clear LCD display informs you of the battery charge status.

OPTIONAL

PIASTRA PER BAULETTO
PLATE FOR STORAGE CASE

BAULETTO (PORTA OGGETTI)
STORAGE CASE

PARABREZZA | WINDSHIELD

